**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202**
**Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika**
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 2006-08-29

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

## č: AO 202/C5/2016/reg. č: B-30-00395-16

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Pračkové napouštěcí hadice s koncovkami

typové označení: typ 100, typ 200
viz 2. strana

výrobce: TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o.
Kámen, Nový Dvůr 2, 395 01 Pacov, Česká republika

identifikační číslo: 62497804

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších změn a doplňků. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba

stavební technické osvědčení č. STO-30-00340-16 ze dne 2016-02-17 s platností omezenou do 2019-03-31.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené výše uvedeným stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-13025 ze dne 2016-04-07, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu platnosti stavebního technického osvědčení a po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Brno, 2016-04-07

AUTORIZOVANÁ OSOBA 202 STROJÍRENSKÝ ZKUŠEBNÍ ÚSTAV ÚNMZ 1

Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele

Specifikace výrobků - základní technické údaje:

| Typové označení: | **typ 100** | **typ 200** |
|---|---|---|
| Jmenovitý tlak: | 10 bar | |
| Poruchový tlak: | 30 bar | |
| Nejmenší poloměr ohybu: | 180° | |
| Teplota dopravované látky: | max. +25 °C | |
| Dopravovaná látka: | voda, která není určena pro lidskou spotřebu | |
| Materiály a konstrukce: | | |
| Vnitřní vrstva: | měkčené PVC | |
| | tepelná stabilizace CaZn | |
| | tvrdost ShA 79 ±2 | |
| Výztuž: | vysokopevnostní polyesterové vlákno | |
| | počet: 14 + 14 + 1 podélné | počet: 10 + 10 + 1 podélné |
| | tloušťka: 1100 dtex | |
| Vnější vrstva: | měkčené PVC plněné 10% $CaCO_3$<br>tepelná stabilizace na bázi CaZn | |
| | tvrdost ShA 68 ±2 | tvrdost ShA 65 ±2 |
| Způsob spojení jednotlivých vrstev: | infračervený tunel, teplota 600 °C | |
| Vnitřní průměr hadice: | ND 10 ±0,3 mm | |
| Vnější průměr hadice: | ND 15,8 ±0,3 mm | ND 14,5 ±0,3 mm |
| Koncovky: | vsuvka, koleno, matice: nylon 66 | |
| | objímka: hliník | |
| | zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t | |
| Hadice se připojují za pračkový ventil, který je vybaven zpětným ventilem, tj. zařízením zabraňujícím zpětnému toku. | | |