VÝROBA

Jiří Lojda, tel.: +420 568 441 651, mobil: +420 606 694 439, e-mail: lojda@ferrum-mb.cz, www.ferrum-mb.cz

Laserové řezání plechů, uzavřených i otevřených profilů na stroji ADIGE-SYS LT COMBO FIBER

Maximální tloušťka dělených materiálů:

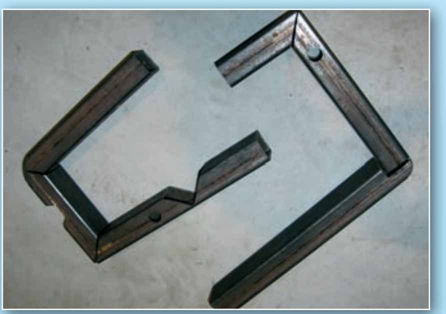
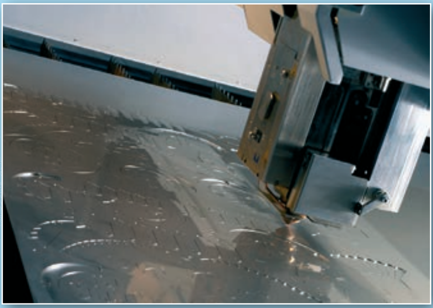
- ocel - 20 mm
- nerez (inox ocel) - 10 mm
- hliník - 8 mm
- měď a mosaz - 6 mm

Maximální a minimální průřezy profilového materiálu:

- trubka kruhová (max. 225 mm, min. 16 mm)
- uzavřený profil čtvercového průřezu (max. 160 x 160 mm, min. 16 x 16 mm)
- uzavřený profil obdélníkového průřezu (min. 20x15mm, max. 200 x 100 mm)
- max. délka tyče 6500 mm

Laserem lze řezat plechy, trubky, tvarové profily-jackely, profily C, L, U, pásoviny

- max. hmotnost tyče 35 kg/m
- celková max. hmotnost tyče 100 kg
- laserem je možné řezat Fe, Al i FE-Cr materiály

Max velikost plechů 1500x3000 mm

- přesný řez až +/-0,1 mm
- u pálení profilů možnost pálit přes hranu
- plně nahradí některé klasické metody obrábění (frézování, vrtání, děrování)
- pro pálení průniků trubek a profilů je bezkonkurenční
- laserové řezání měděných, hliníkových, mosazných a nerezových plechů je velmi produktivní a přesné jak u tyčových materiálu tak plechů.